

ACOPLAMENTOS



Matriz Joinville

telefone: (47) 3026-2211
whatsapp: (47) 98823-0861
vendas.sc@acoplatec.com.br

Filial São Paulo

telefone: (11) 5183-7007
whatsapp: (11) 97075-0981
vendas.sp@acoplatec.com.br

www.acoplatec.com.br







A ACOPLATEC tem a missão de produzir e fornecer acoplamentos de qualidade reconhecida, altamente confiáveis, capazes de compensar desalinhamentos, absorvendo choques e vibrações do sistema, aumentando assim a vida útil dos componentes do conjunto de acionamento, evitando paradas imprevistas.



EXPERIÊNCIA

A Acoplatec está há 20 anos fornecendo soluções em transmissão mecânica, apresentando soluções para todos os segmentos da indústria, disponibilizando o Acoplamento ideal para cada tipo de acionamento. Você só precisa entrar em contato conosco e nos informar quais são as suas necessidades e iremos apresentar a melhor solução, conte com nossa experiência.



ATENDIMENTO

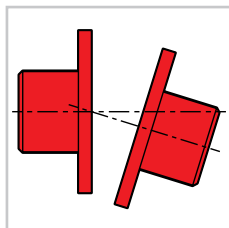
Sua consulta é rapidamente atendida, por qualquer canal utilizado por você. Seu e-mail de cotação é respondido em poucos minutos e pelo Whatsapp você pode nos enviar fotos do produto que procura, mesmo sem ter identificado a marca ou o modelo. Fazemos a identificação e prontamente enviamos as informações com o preço e o prazo de entrega para todos os itens.



PARCERIAS SÓLIDAS

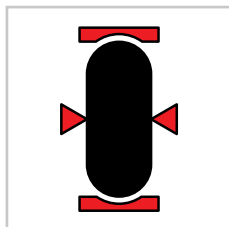
As parcerias firmadas pela Acoplatec ao longo desses anos, são muito sólidas e nossos parceiros produzem Acoplamentos dentro do mais alto padrão de qualidade, todos fabricados de acordo com a Norma ABNT, estando a maioria dentro da Norma ISO 9001, alguns inclusive dentro da Norma API 610 e ATEX 95 contra explosão. Isso tudo garante a tranquilidade de instalar em seu equipamento o que há de mais eficiente.

CARACTERÍSTICAS GERAIS



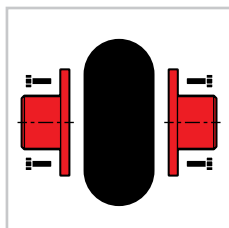
■ Absorve desalinhamentos

Elementos de máquinas, como rolamentos, retentores, engrenagens e selos não são projetados para suportar flexões induzidas no eixo que são as responsáveis por metade dos casos de colapsos nesses componentes. Os acoplamentos **Acoplatec A e HT**, por sua flexibilidade, absorvem desalinhamentos, reduzindo as cargas devido à flexão, aumentando assim a vida útil dos elementos.



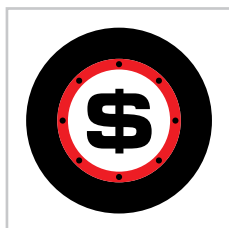
■ Balanceamento

O desenho simétrico e sem cortes do centro elástico faz com que o balanceamento seja sempre o mesmo, independente da montagem e desmontagem, tornando a manutenção mais simples, aumentando a segurança na operação.



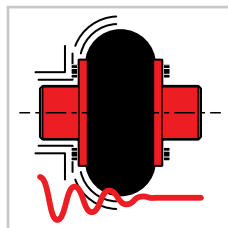
■ Instalação e manutenção simples

O projeto dos acoplamentos **Acoplatec A e HT**, composto por apenas 3 peças aumenta a tolerância no alinhamento. Durante as trocas do elemento elástico o motor não precisa ser movido e juntando à alta durabilidade do elemento elástico tornam a manutenção rápida, simples e menos frequente.



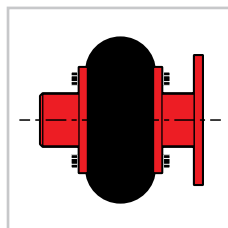
■ Economia

O projeto dos acoplamentos **Acoplatec A e HT** e a durabilidade de seus componentes tornam a instalação simples e a manutenção facilitada, reduzindo o número de horas paradas do equipamento.



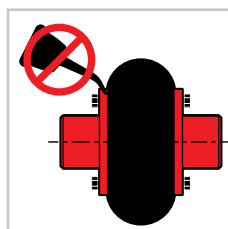
■ Amortece de choques e vibrações

O centro elástico absorve cerca de 70% de toda a vibração transmitida de um lado ao outro do sistema, aumentando a vida útil de todos os componentes do equipamento.



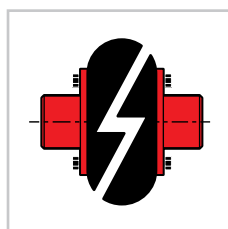
■ Diversos modelos

A variedade de modelos dos acoplamentos **Acoplatec A e HT** permite que sejam aplicados nas mais diversas aplicações do mercado.



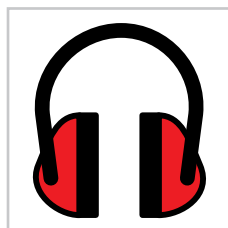
■ Dispensa lubrificação

Todos os componentes dos acoplamentos **Acoplatec A e HT** dispensam qualquer tipo de lubrificação, tornando a manutenção mais simples.



■ Efeito fusível

Em uma eventual sobrecarga provocada pelo travamento da máquina, o aumento do torque transmitido ao acoplamento romperá o elemento elástico, protegendo os componentes da máquina e do motor.



■ Operação silenciosa

Os acoplamentos **Acoplatec A e HT** isolam os ruídos provenientes de vibrações e choques entre o motor e a máquina.

MÉTODOS DE SELEÇÃO

Na seleção dos acoplamentos **Acoplatec A e HT**, necessita-se:

- Da potência.
- Da rotação em RPM.
- Dos diâmetros dos eixos em mm.
- Do fator de serviço Fs (conforme a tabela 2)

A potência é calculada utilizando o fator de serviço Fs (tabela 2) do acionamento:

$$\text{Potência [CV]} = \text{Potência Acionamento [CV]} \cdot F_s$$

SELEÇÃO RÁPIDA

Na tabela 1, procure pelo valor da rotação [RPM] na coluna da esquerda e na mesma linha um valor de potência [CV] maior ou igual ao calculado pela fórmula acima. Procure na parte de cima da tabela pelo modelo do acoplamento.

SELEÇÃO PELO TORQUE NOMINAL

Para calcular o torque do acionamento utilize uma das seguintes fórmulas:

$$\text{Torque [Nm]} = 9550 \cdot \frac{\text{Potência [kW]} \cdot F_s}{\text{Rotação [RPM]}}$$

$$\text{Torque [Nm]} = 7024 \cdot \frac{\text{Potência [CV]} \cdot F_s}{\text{Rotação [RPM]}}$$

$$\text{Torque [Nm]} = 7121 \cdot \frac{\text{Potência [HP]} \cdot F_s}{\text{Rotação [RPM]}}$$

Procure na tabela 3 por um acoplamento que possua o valor de Torque Nominal maior ou igual ao valor do torque calculado.

NOTA: Se o tamanho de acoplamento encontrado possuir um furo máximo menor que os diâmetros dos eixos da máquina, selecione um acoplamento de tamanho superior.

TABELA 1 - RELAÇÃO ENTRE POTÊNCIAS NOMINAIS E ROTAÇÕES

MODELO	A 20	A 25	A 30	A 35	A 45	A 50	A 60	A 70	A 80	A 90	A 95	A 105	A 120	A 140	HT 100	HT 110	HT 160
RPM	POTÊNCIA (CV)														ALTO TORQUE		
100	0,64	0,87	1,28	1,81	4,84	7,19	13,38	18,32	24,20	34,31	36,31	52,68	96,82	133,12	58,09	115,18	290,60
200	1,28	1,74	2,56	3,62	9,68	14,38	26,77	36,65	48,41	68,63	72,61	105,36	193,64	266,25	116,18	230,37	581,19
300	1,92	2,61	3,84	5,42	14,52	21,57	40,15	54,97	72,61	102,94	108,92	158,04	290,45	399,37	174,27	345,55	871,79
400	2,56	3,47	5,13	7,23	19,36	28,76	53,53	73,30	96,82	137,25	145,23	210,72	387,27	532,50	232,36	460,74	1162,4
500	3,20	4,34	6,41	9,04	24,20	35,95	66,92	91,62	121,02	171,57	181,53	263,40	484,09	665,62	290,45	575,92	1453,0
600	3,84	5,21	7,69	10,85	29,05	43,14	80,30	109,95	145,23	205,88	217,84	316,08	580,91	798,75	348,54	691,11	1743,6
700	4,48	6,08	8,97	12,66	33,89	50,33	93,69	128,27	169,43	240,19	254,15	368,76	677,73	931,87	406,64	806,29	2034,2
750	4,81	6,51	9,61	13,56	36,31	53,93	100,38	137,43	181,53	257,35	272,30	395,10	726,13	998,43	435,68	863,89	2179,5
800	5,13	6,95	10,25	14,47	38,73	57,52	107,07	146,59	193,64	274,51	290,45	421,44	774,54	1065,0	464,73	921,48	2324,8
900	5,77	7,82	11,53	16,27	43,57	64,71	120,45	164,92	217,84	308,82	326,76	474,12	871,36	1198,1	522,82	1036,7	2615,4
1000	6,41	8,69	12,81	18,08	48,41	71,90	133,84	183,24	242,04	343,13	363,07	526,80	968,18	1331,2	580,91	1151,8	2906,0
1100	7,05	9,55	14,10	19,89	53,25	79,09	147,22	201,57	266,25	377,45	399,37	579,48	1065,0	1464,4	639,00	1267,0	3196,6
1150	7,37	9,99	14,74	20,79	55,67	82,69	153,91	210,73	278,35	394,60	417,53	605,82	1113,4	1530,9	668,04	1324,6	3341,9
1200	7,69	10,42	15,38	21,70	58,09	86,28	160,60	219,89	290,45	411,76	435,68	632,16	1161,8	1597,5	697,09	1382,2	3487,2
1300	8,33	11,29	16,66	23,51	62,93	93,47	173,99	238,21	314,66	446,07	471,99	684,84	1258,6	1730,6	755,18	1497,4	3777,7
1400	8,97	12,16	17,94	25,32	67,77	100,66	187,37	256,54	338,86	480,39	508,29	737,52	1355,5	1863,7	813,27	1612,6	4068,3
1500	9,61	13,03	19,22	27,12	72,61	107,85	200,75	274,86	363,07	514,70	544,60	790,20	1452,3	1996,9	871,36	1727,8	4358,9
1600	10,25	13,90	20,50	28,93	77,45	115,04	214,14	293,19	387,27	549,01	580,91	842,89	1549,1	2130,0	929,45	1843,0	4649,5
1700	10,89	14,76	21,78	30,74	82,30	122,23	227,52	311,51	411,48	583,33	617,21	895,57	1645,9	2263,1	987,54	1958,1	4940,1
1750	11,21	15,20	22,42	31,64	84,72	125,83	234,21	320,67	423,58	600,48	635,37	921,91	1694,3	2329,7	1016,6	2015,7	5085,4
1800	11,53	15,63	23,07	32,55	87,14	129,42	240,91	329,84	435,68	617,64	653,52	948,25	1742,7	2396,2	1045,6	2073,3	5230,7
2000	12,81	17,37	25,63	36,16	96,82	143,80	267,67	366,48	484,09	686,27	726,13	1053,6			1161,8	2303,7	
2250	14,42	19,54	28,83	40,68	108,92	161,78	301,13	412,29	544,60	772,05	816,90	1185,3			1307,0	2591,7	
2500	16,02	21,71	32,04	45,21	121,02	179,75	334,59	458,11	605,11	857,83	907,67	1317,0			1452,3	2879,6	
2750	17,62	23,88	35,24	49,73	133,12	197,73	368,05	503,92	665,62	943,62	998,43	1448,7			1597,5	3167,6	
3000	19,22	26,06	38,44	54,25	145,23	215,70	401,51	549,73	726,13	1029,4	1089,2	1580,4			1742,7	3455,5	
3250	20,82	28,23	41,65	58,77	157,33	233,68	434,97	595,54	786,65	1115,2	1180,0	1712,1			1887,9	3743,5	
3500	22,42	30,40	44,85	63,29	169,43	251,66	468,43	641,35	847,16	1201,0	1270,7	1843,8			2033,2	4031,5	
3600	23,07	31,27	46,13	65,10	174,27	258,85	481,81	659,67	871,36	1235,3	1307,0	1896,5			2091,3	4146,7	
3750	24,03	32,57	48,05	67,81	181,53	269,63											
4000	25,63	34,74	51,26	72,33													
4500	28,83	39,08	57,66	81,37													
5000	32,04	43,43	64,07	90,41													

Para aplicações situadas abaixo da linha, aconselha-se o uso de cubos engastados.

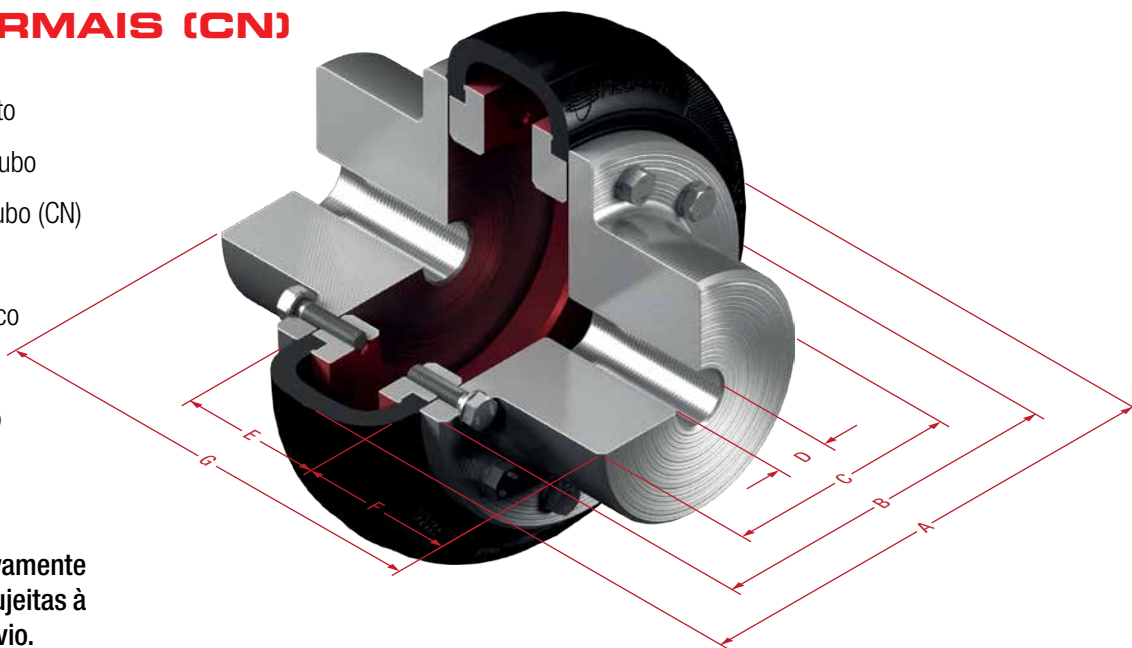
TABELA 2 - FATORES DE SERVIÇO

(*) avaliar a necessidade de cubo BS

AGITADORES		INDÚSTRIA DE BORRACHA		PAPEL E CELULOSE	
Líquidos de baixa viscosidade	1,00	Misturadores (Banbury e abertos)	2,50	Batedores	1,75
Líquidos visc. alta ou variável	1,25	Calandras	2,00	Batedores de feltro	2,00
Líquidos e sólidos em suspensão	1,50	Extrusoras	2,00	Bobinadoras e desbobinadoras	1,50
Floculadores	1,50	Injetoras	1,75	Bombas e serviços	1,00
ALIMENTOS E BEBIDAS		Pré-formadoras (Barwell)	2,00	Branqueadores	1,00
Cozedores	1,25	Conformadoras	2,50	Calandras	2,00
Misturadores	1,75	Moinhos	2,25	Cortadores	2,00
Moedores e cortadores de carne	1,75	Conformadoras de pneus	2,50	Couch - Acionamento de tela	1,75
Trituradores	2,50	INDÚSTRIA TÊXTIL		Cilindros	1,75
Envazadoras	1,00	Acabamento de Tecidos	1,50	Descascadores	2,25
Engarrafadoras	1,25	Afelpadoras	1,25	Desfibriladores	1,75
Tachos de fritura	1,75	Bobinadoras	1,50	Esticadores de feltro	1,25
BOMBAS		Calandras	2,00	Jordans - Refinadores	2,00
Centrífugas	1,00	Cardas	1,50	Lavadores	2,00
Normais	1,25	Engomadoras	1,50	Linhas de eixos	1,50
Alta densidade e sobrecargas	1,25	Lavadoras de roupas	2,00	Picadores	3,00
Alternativas rotativas	2,50	Máquina de fiar	1,50	Prensas	2,00
Engrenagem, palhetas, lóbulos	1,50	Máquina de tingir	1,25	Refinadores	2,00
Vácuo, Cavidade progressiva	2,00	Perchas	1,25	Transportadores de toras	2,00
Pistão acima de 3 cilindros	2,00	Ramas	1,50	PONTES ROLANTES E GUINDASTES	
Pistão abaixo de 2 cilindros	2,50	Secadoras	1,50	Elevação principal/auxiliar (*)	2,00
Pistão de duplo efeito	2,50	Tambores de secagem	1,75	Translação da ponte/carro	1,75
BRITADORES		Teares	1,50	SIDERURGIA	
Pedra ou minério	2,75	MADEIREIRAS E SERRARIAS		Bobinadores e desbobinadores	1,50
CERÂMICAS		Descascadores / tambor	2,00	Formadores de espiras	1,75
Extrusora	1,50	Máquinas para madeira	1,25	Leito de resfriamento	1,75
Máquinas de processamento de argila	1,75	Mesa de seleção	1,50	Forno de soleira móvel	1,75
Prensas	2,25	Plainas	1,75	Basculamentos de giro de equipamento (*)	2,00
Moinhos de rolos	2,00	Serras/ avanço de toras	1,75	Tombador de tarugo	2,00
COMPRESSORES		Transportadores	1,50	Enformadores	2,00
Alternativos acima de 4 pistões	2,50	Trimmer	1,75	Sistemas transferidores	2,00
Alternativos abaixo de 4 pistões (consulte a fábrica)		Mesa de transferência sem reserva	2,00	Acionamento dos rolos extratores	2,50
Centrífugas	1,25	Mesa de transferência com reserva	2,50	Tesouras	2,00
Rotativos	1,50	MÁQUINAS FERRAMENTA		Trefilas	2,00
ELEVADORES		Rosqueadeiras e furadeiras	2,50	Mesa de rolos com reversão	2,50
Canecas ou caçambas	1,75	Calandras	2,00	Mesa de rolos sem reversão	2,00
Carga	1,75	Prensas	2,00	Alimentadora	3,00
Passageiros (consulte a fábrica)		Limadoras	1,50	SOPRADORES	
EXTRUSORAS		Acionamento principal	1,50	Alto-fornos	2,00
Material de densidade constante	1,50	Acionamento secundário	1,25	Demais	1,50
Material de densidade variável	2,50	MINERAÇÃO E PORTOS		TRANSPORTADORES	
Elastômeros	1,75	Carregadores de navio	2,00	Correia	1,50
Peletizadoras	2,00	Descarregadores de navio	2,00	Cor. de carga unificada e partida em vazio	1,50
FORNOS		Movimentação	2,00	Redler	2,25
Rotativos de cimento, secadores e outros	2,00	Elevação da lança	2,50	Recíprocos	2,50
GERADORES		Giro de lança	2,50	Vibratórios	2,50
Carga Uniforme	1,00	Roda de caçambas	2,00	Rosca/Moega	2,00
Soldagem	2,00	MISTURADORES		USINAS DE AÇÚCAR	
IMPRESSORAS		Concreto	1,75	Esteiras	1,75
Rotativas	1,00	Tambor	1,50	Mesa inclinada	1,75
Prensa	1,50	MOINHOS		Moendas	2,00
PETRÓLEO		Bolas ou barras	2,25	VENTILADORES	
Chillers	1,25	Martelos	2,00	Centrífugos e exaustores	1,00
Equipamento de bombeio	2,00			Torres de resfriamento	2,50
Filtros de parafina	1,25			Exaustor de caldeira	2,00
				Sopradores	2,00

CUBOS NORMAIS (CN)

- A: Diâmetro do acoplamento
- B: Diâmetro da flange do cubo
- C: Diâmetro do corpo do cubo (CN)
- D: Diâmetro do furo
- E: Largura do centro elástico
- F: Largura do cubo
- G: Largura do acoplamento



As dimensões são exclusivamente para referência e ficam sujeitas à mudanças sem aviso prévio.

TABELA 3 - DADOS DO ACOPLAMENTO DE CUBOS NORMAIS

MODELO	TORQUE NOMINAL [NM]	ROTAÇÃO [RPM]	ROTAÇÃO MÁXIMA [RPM] ¹	PESO [KG]	MOMENTO DE INÉRCIA [KGM ²]	A	B	C	D		E	F	G
									MÁX	MÍN			
A 20	45	5000	5000	1,05	0,0017	95	74	36	24	10	30	25	80
A 25	61	5000	5000	1,09	0,0018	95	74	36	24	10	30	25	80
A 30	90	4000	5000	2,40	0,0094	127	96	49	32	10	40	35	110
A 35	127	4000	5000	2,65	0,0098	127	96	49	32	10	40	35	110
A 45	340	3000	3600	5,00	0,0382	167	127	70	48	15	50	45	140
A 50	505	3000	3600	5,32	0,0402	167	127	70	48	15	50	45	140
A 60	940	2500	3600	12,50	0,1065	224	169	100	65	25	65	60	185
A 70	1287	2500	3600	13,30	0,1593	224	169	100	65	25	65	60	185
A 80	1700	2250	3600	24,90	0,5940	302	218	116	85	30	90	80	250
A 90	2410	2250	3600	26,00	0,6390	302	218	116	85	30	90	80	250
A 95	2550	1600	3600	34,90	0,9120	330	235	138	100	40	90	80	250
A 105	3700	1600	3600	44,00	0,9820	330	235	138	100	40	90	80	250
A 120/100	6800	1300	1800	86,00	3,8000	403	297	150	100	45	120	100	320
A 120/130	6800	1300	1800	86,00	3,8000	403	297	195	130	45	120	130	380
A 140/100	9350	1300	1800	94,00	3,8200	403	297	150	100	45	120	100	320
A 140/130	9350	1300	1800	94,00	3,8200	403	297	195	130	45	120	130	380
ACOPLAMENTO DE ALTO TORQUE													
HT 100	4080	2250	3600	27,00	-	302	218	116	85	30	90	80	250
HT 110	8090	1600	3600	36,00	-	330	235	138	100	40	90	80	250
HT 160	20410	1300	1800	99,5	-	403	297	195	130	45	120	130	380

¹ Rotação máxima para acoplamentos com cubos engastados.

² Furação máxima para chaveta conforme DIN 6885/1. Para outras normas, consulte.

CUBO INTEGRAL (CI)

Indicados para usos onde o diâmetro do eixo a utilizar é superior ao indicado na tabela 3.

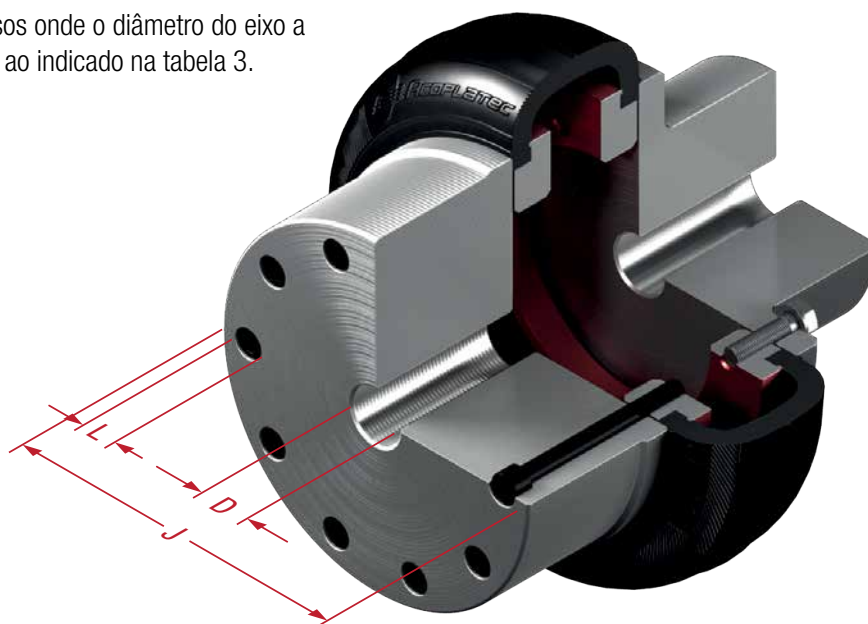


TABELA 4 - ACOPLAMENTO DE CUBO INTEGRAL (CI E CI/CI)

MODELO	TORQUE NOMINAL [NM]	ROTAÇÃO MÁXIMA [RPM]	J	D MÁX ²	PARAFUSO L
A 20	45	5000	66	30	6x 1/4"
A 25	61	5000	66	30	6x 1/4"
A 30	90	4000	86	44	8x 5/16"
A 35	127	4000	86	44	8x 5/16"
A 45	340	3000	110	65	10x 5/16"
A 50	505	3000	110	65	10x 5/16"
A 60	940	2500	150	90	12x 3/8"
A 70	1287	2500	150	90	12x 3/8"
A 80	1700	2250	180	100	10x 3/8"
A 90	2410	2250	180	100	10x 3/8"
A 95	2550	1600	198	125	12x 1/2"
A 105	3700	1600	198	125	12x 1/2"
ACOPLAMENTO DE ALTO TORQUE (HT)					
HT 100	4080	2250	180	100	14x 3/8"
HT 110	8090	1600	198	125	16x 1/2"

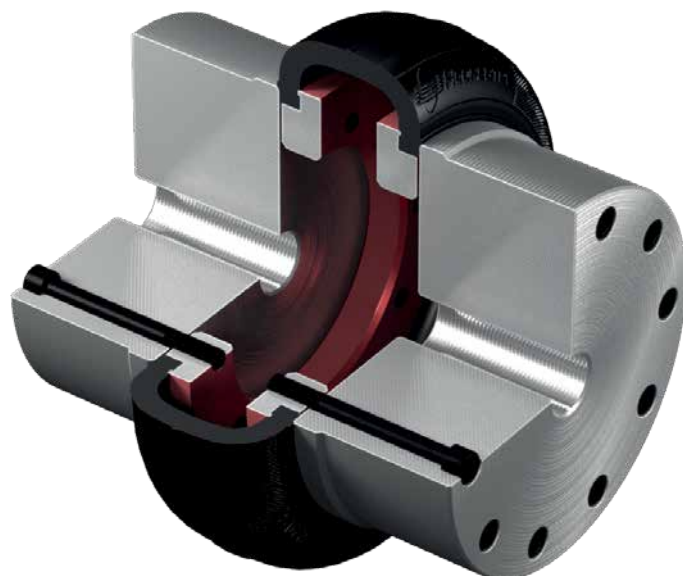
¹ Rotação máxima para acoplamentos com cubos engastados.

² Furação máxima para chaveta conforme DIN 6885/1. Para outras normas, consulte.

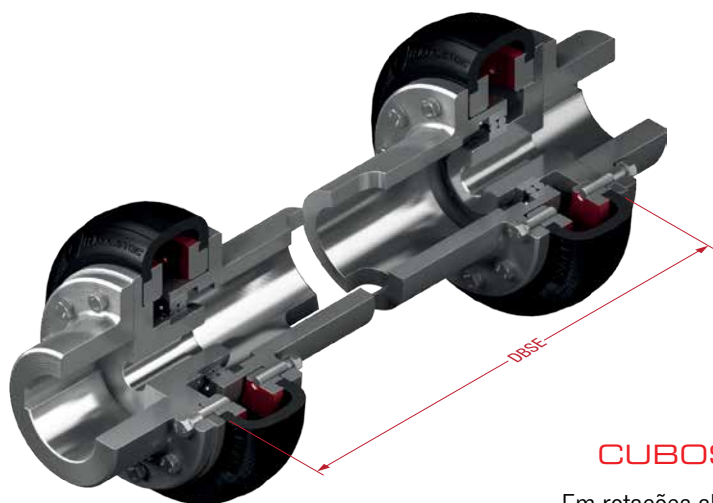
As dimensões são exclusivamente para referência e ficam sujeitas à mudanças sem aviso prévio.

CUBOS INTEGRAIS (CI/CI)

A montagem CI/CI é indicada para aplicações onde os dois eixos possuem diâmetros superiores ao da tabela 3.



CONFIGURAÇÕES ESPECIAIS



EIXO FLUTUANTE (EF)

Os acoplamentos **Acoplatec A e HT** tipo EF permitem maiores deslizamentos, tanto radiais quanto angulares, absorvendo variações dimensionais resultantes de ações dinâmicas ou térmicas e são usados principalmente em torres de resfriamento. Indicar a **medida DBSE** nas informações adicionais.

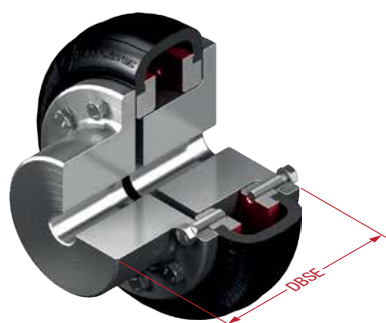
CUBOS ENGASTADOS (CE)

Em rotações altas (valores destacados da tabela 1), os acoplamentos devem utilizar cubos engastados ou serem balanceados dinamicamente.



CUBO COM BLOQUEIO DE SEGURANÇA (BS)

Os acoplamentos **Acoplatec A e HT** tipo BS são indicados para aplicações onde a transmissão de torque deve continuar existindo mesmo em caso de sobrecarga ou rompimento do elemento elástico.



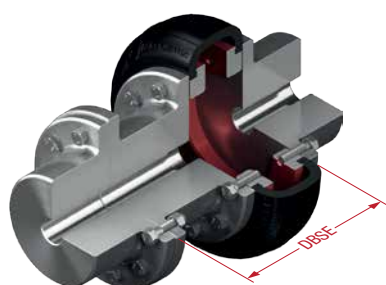
CUBO INVERTIDO (IN)

O desenho dos acoplamentos **Acoplatec A e HT** permitem a montagem invertida de um dos cubos em aplicações onde o espaçamento entre os eixos é reduzido.

MODELO	A 20	A 25	A 30	A 35	A 45	A 50	A 60	A 70	A 80	A 90	A 95	A 105	A 120	A 140
DBSE (MM)	64	64	86	86	107	107	129	129	188	188	*	*	*	*

DBSE: Distância entre as pontas de eixo.

*Consultar.



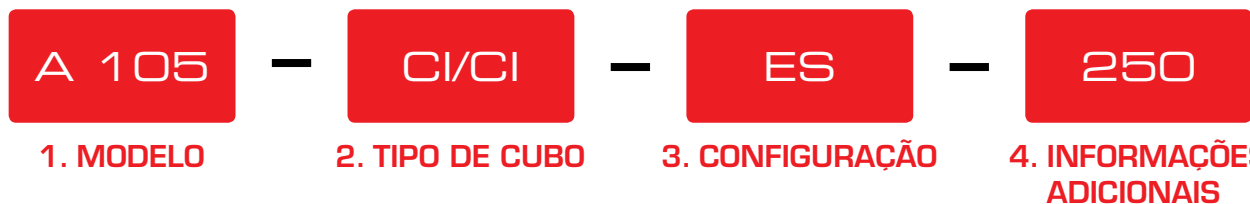
CUBO COM ESPAÇADOR (ES)

Todas as versões de cubo dos acoplamentos **Acoplatec A e HT** poderão ser fornecidas com um espaçador que facilite a desmontagem (como no caso das bombas). Indicar a medida G na solicitação.

MODELO	A 25	A 35	A 50	A 70	A 90	A 105	A 120	A 140
DBSE (MM)	75	100	100	140	180	180	*	*
	100	140	140	180	215	215	*	*
	140	180	180	215	250	250	*	*

DBSE: Distância entre as pontas de eixo. *Consultar

SOLICITAÇÃO



MODELO

De acordo com a tabela 1 para acoplamentos de cubos normais (CN) ou a tabela 2 para acoplamentos de cubo integral (CI).

TIPO DE CUBO

Informar o tipo de cubo:

- CN** Cubo Normal
- CI** Cubo Integral

CONFIGURAÇÃO

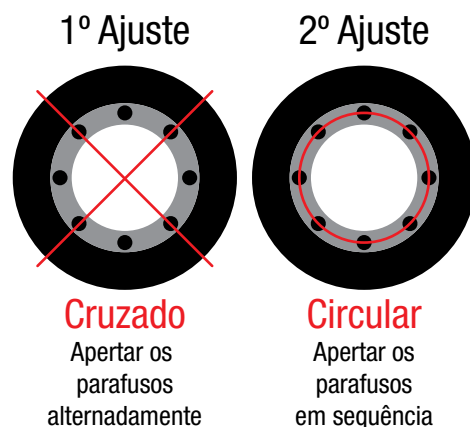
- IN** Cubo Invertido
- ES** Cubo com espaçador
- EF** Eixo Flutuante
- BS** Bloqueio de segurança

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

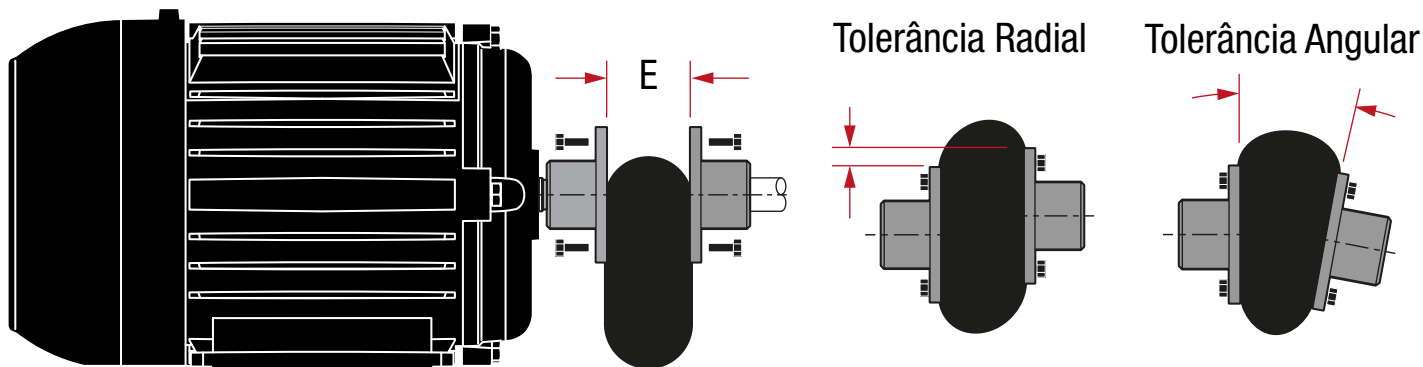
Indicar a **medida DBSE** para os acoplamentos das configurações ES e EF

INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO

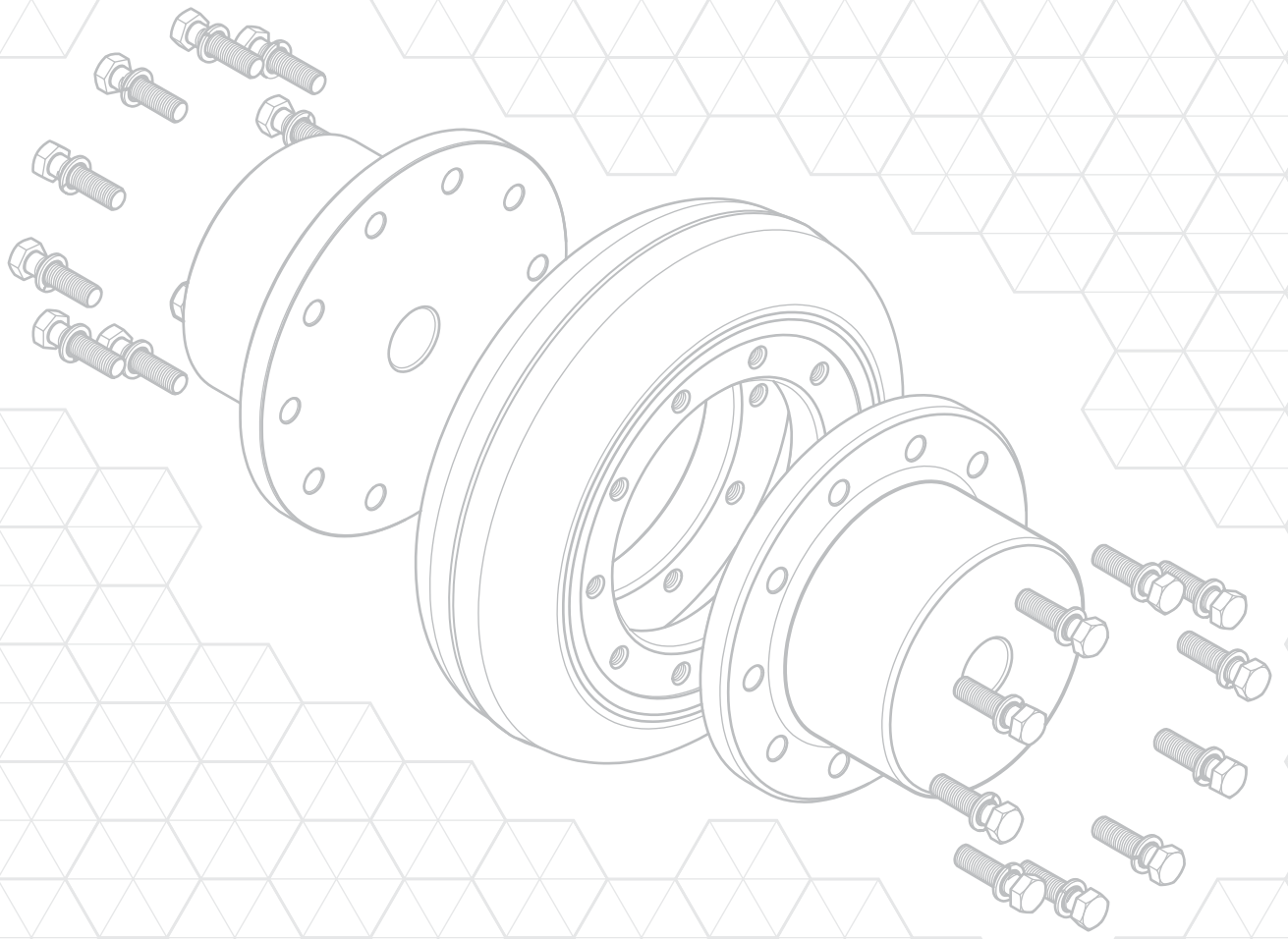
MODELO	E [MM]	TOLER. [MM]	TOLERÂNCIA DE ALINHAMENTO		TORQUE NOS PARAFUSOS [KGF.M]	
			ANGULAR [°]	RADIAL [MM]	CRUZADO	CIRCULAR
A 20 / A 25	30	0,5	0,5°	0,25	0,5	0,5
A 30 / A 35	40	0,5	1,0°	0,4	0,75	1
A 45 / A 50	50	1	1,5°	0,5	1	2
A 60 / A 70	65	1	1,0°	0,8	2	3
A 80 / A 90	90	2	1,5°	1,0	5	6
A 95 / A 105	90	2	1,5°	1,0	5	6
A 120 / A 140	120	4	2,0°	2,0	6	7
ACOPLAMENTO DE ALTO TORQUE (HT)						
HT 100	90	1	1,0°	1,0	5	8
HT 110	90	2	1,0°	1,0	5	8
HT 160	120	4	1,5°	2,0	10	15

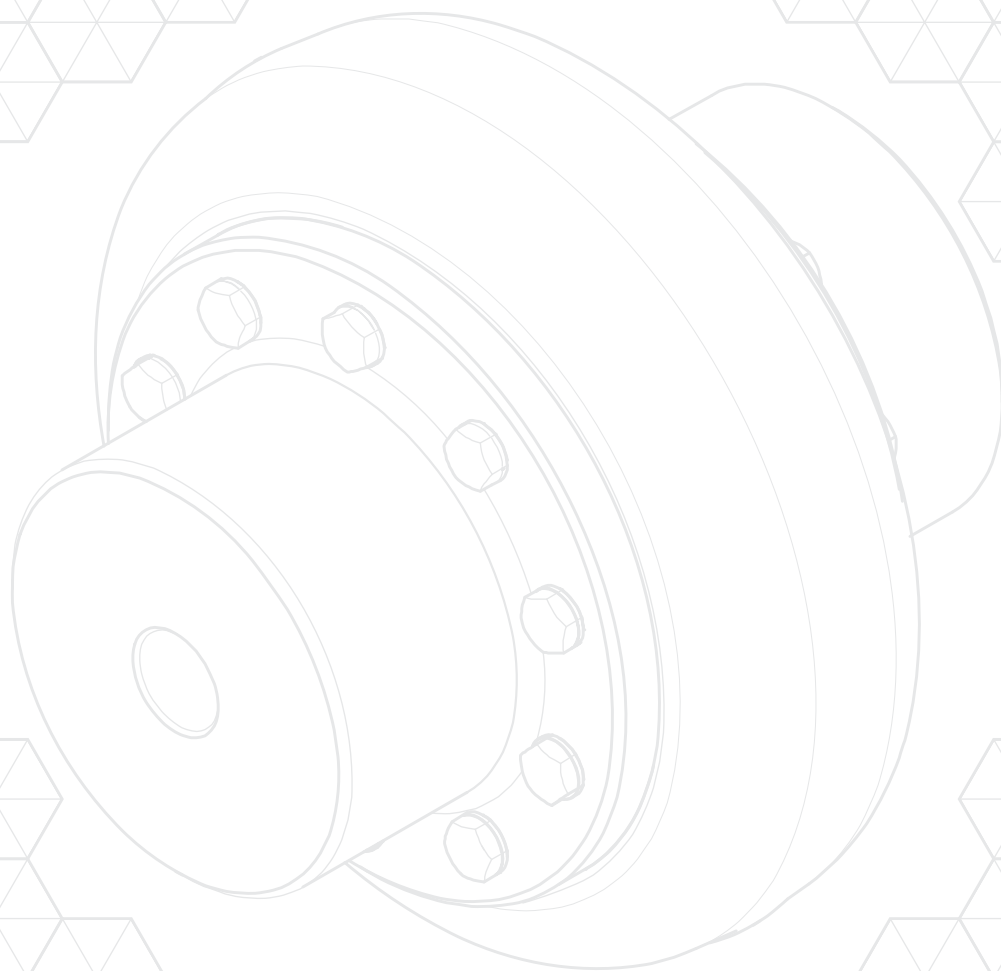


* Utilizar um torquímetro para um ajuste preciso



Recomenda-se a checagem do aperto dos parafusos após 24h da montagem.
O aperto excessivo dos parafusos pode ocasionar a ruptura por estrangulamento do centro elástico e a perda da garantia.





Os Acoplamentos Flexíveis Acoplatec modelos A e HT são acoplamentos extremamente confiáveis, garantem a proteção do seu equipamento contra choques, vibrações e desalinhamentos, aumentando assim a vida útil dos componentes do acionamento.

Matriz Joinville

telefone: (47) 3026-2211
whatsapp: (47) 98823-0861
vendas.sc@acoplatec.com.br

Filial São Paulo

telefone: (11) 5183-7007
whatsapp: (11) 97075-0981
vendas.sp@acoplatec.com.br

www.acoplatec.com.br

